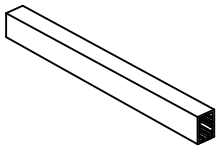
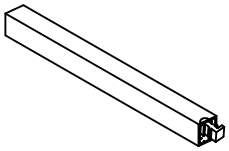
HSF



No：1

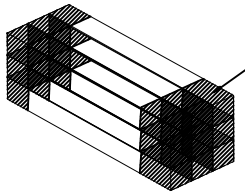
产品装入真空管内

SG-A24(600mm牙型真空管)



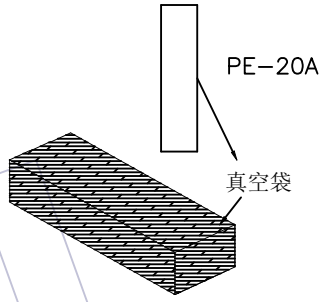
No：2

塞塑胶塞



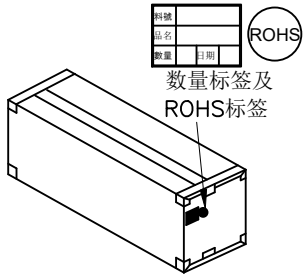
No：3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



No：4

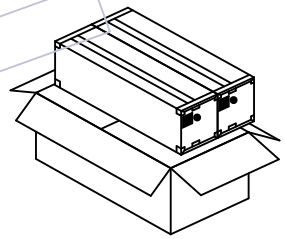
将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



数量标签及ROHS标签

No：5

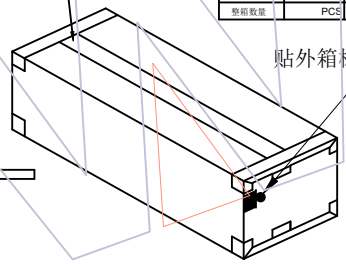
将抽真空的产品,放入内箱.(40管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角.内箱规格:CTN-10A(63*15*17CM)

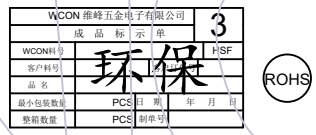


No：6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)

外箱规格:CTN-10C(65*33*19CM)

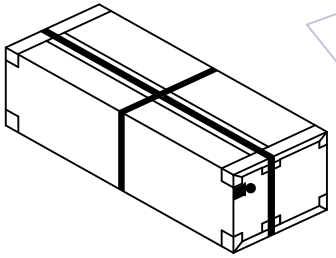




贴外箱标签及ROHS标签

No：7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No：8

打包装带

2.0牛角，90度长耳扣

规 格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规 格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	22	880	1760	36P	10	400	800
8P	20	800	1600	38P	10	400	800
10P	19	760	1520	40P	9	360	720
12P	18	720	1440	42P	9	720	1440
14P	17	680	1360	44P	9	720	1440
16P	16	640	1280	46P	8	320	640
18P	15	600	1200	48P	8	320	640
20P	14	560	1120	50P	8	320	640
22P	13	520	1080	52P	8	320	640
24P	13	520	1080	54P	7	280	560
26P	12	480	960	56P	7	280	560
28P	12	480	960	58P	7	280	560
30P	11	440	880	60P	7	280	560
32P	11	440	880	62P	7	280	560
34P	10	400	800	64P	6	240	560

说明:

1. 产品如图所示型态放入真空管
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意，打为十字型.

变更记事													
					零件图		颜 色 COLOR			SCALE	fit	WCON	
					X.	±0.50	材 质 MATERIAL			UNIT	mm	WCON Hardware Electronics Co.,Ltd	
A1	2010/08/18	原盒装现变更为管装			X.XX	±0.20	设计 DESING	马云青	10/08/18	SIZE	A4	料 号 PART NO.	3220-XXRXXBLTX
A0	2007/07/10	NEW	———	———	X.XXX	±0.10	审 核 CHECK			SHEET	1/1		
					Angle	±0.05	核 准 APPROVE			PROJ.		品 名 TITLE:	2.0牛角，90度长耳扣 包装规范
版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核 准 APPROVE	X.	± 2°							
					DIM	TOL							