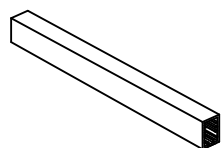
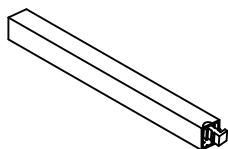


HSF



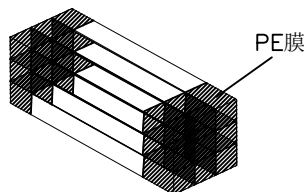
No: 1

产品装入真空管内
SG-A26 (600mm牙型真空管)



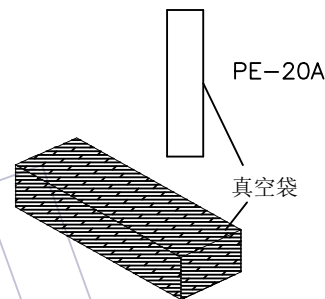
No: 2

塞塑胶塞



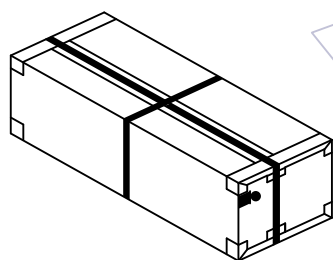
No: 3

15管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



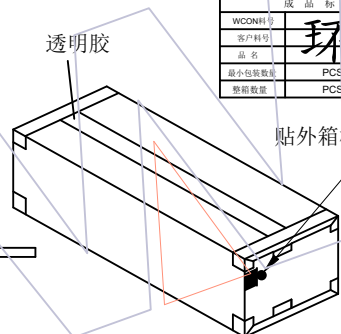
No: 4

将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No: 8

打包装带

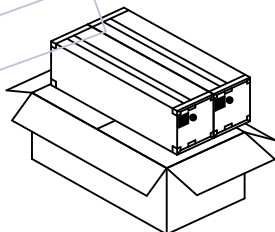


No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

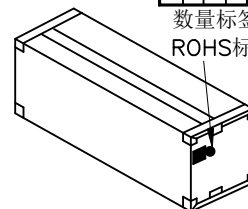
WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCONH#	HSF	
客户料号		
品名	环保	
最小包装数量	PCS	日期 年 月 日
装箱数量	PCS	制单号

贴外箱标签及ROHS标签



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(30管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及ROHS标签

2.54牛角, SMT 长/短/无耳扣							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	21	630	1260	36P	8	240	480
8P	19	570	1140	38P	8	240	480
10P	18	540	1080	40P	8	240	480
12P	16	480	960	42P	7	210	420
14P	15	450	900	44P	7	210	420
16P	14	420	840	46P	7	210	420
18P	13	390	780	48P	7	210	420
20P	13	390	780	50P	7	210	420
22P	12	360	720	52P	6	180	360
24P	11	330	660	54P	6	180	360
26P	11	330	660	56P	6	180	360
28P	10	300	600	58P	6	180	360
30P	10	300	600	60P	6	180	360
32P	9	270	540	62P	5	150	300
34P	9	270	540	64P	5	150	300

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型.

变更记事

A0	2007/07/10	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	马云青
审核 CHECK	07/07/10
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3210-XXMXXBXT1

品名 TITLE: 2.54牛角, SMT 长/短/无耳扣 包装规范