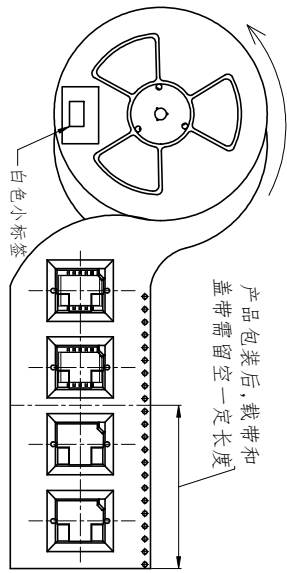
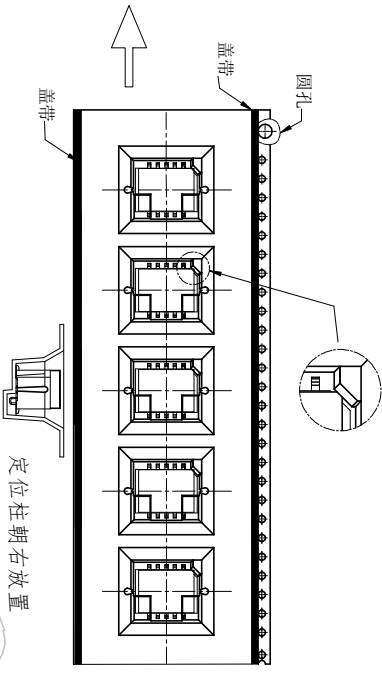


卷带回卷产品的卷向



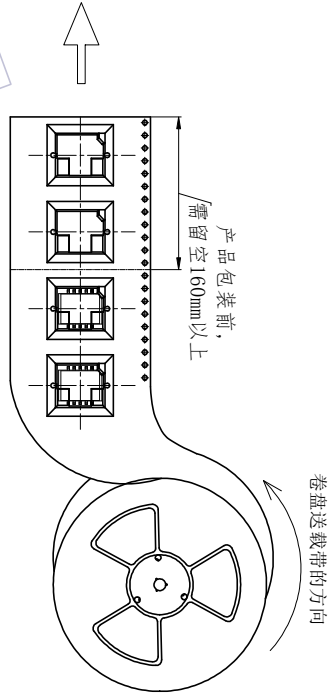
产品缺口统一朝左放置



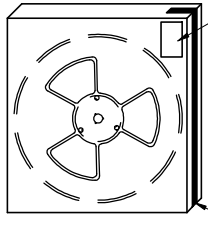
NO3: 载带卷装须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端及盖带留空长度见《卷带包装检验规范》(900PCS/卷)并贴上标签

NO2: 将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装(冷封)
注意: 盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致, 不可反装

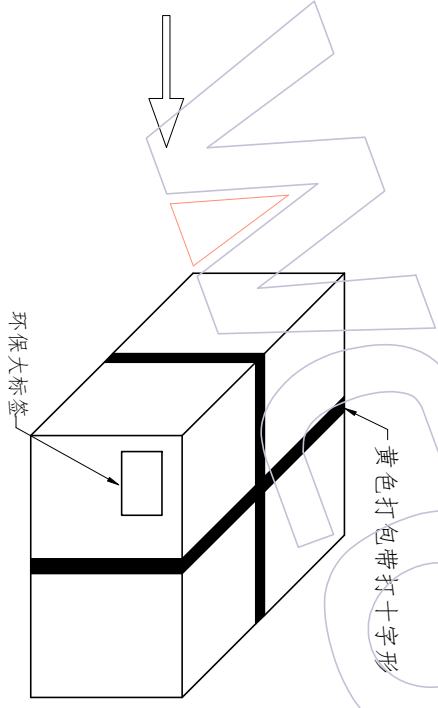
NO1: 包装产品前, 注意需留空160mm以上
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



白色小标签



封箱胶



环保大标签

NO4: 将卷盘套PE-32防水袋, 放一包干燥剂后, 真空机封口, 放入内箱, 用封箱胶封装好, 并贴上标签, (1卷盘/内箱, 900PCS/内箱)

NO5: 将内箱放入外箱内, 套PE-18防水袋, 并贴上标签. (6内箱/外箱, 5400PCS/外箱)

- 说明
1. 产品如图所示状态放入载带
 2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
 3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
 4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
 5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



WCON Hardware Electronics Co., Ltd

变更记录	版本号	日期	变更说明	变更	核准	零件图	颜色	材质	设计	审核	SCALE	UNIT	料号	品名	规格
REV	DATE	DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE	DIM	TOL	COLOR	MATERIAL	DESIGN	CHECK	1:1	mm	PART NO.	TITLE:	0.8 BTB "W"型母座 XYP 180度SMT 加塑盖 H=5.65 脚宽5.1 卷带包装规范
A0	2014/07/03	NEW			X	±0.50	Black	Black Conductive Polystyrene	苏 珊	2023/03/01	A4	mm	3612-SXXX-056XXXR01		