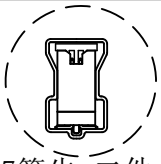
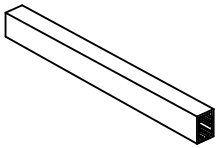
HSF



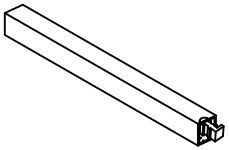
1.27简牛 二件式 SMT



No：1

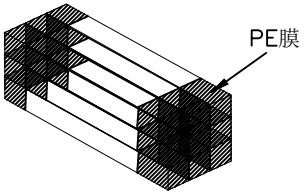
产品装入真空管内

SG-C24(600mm牙型真空管)



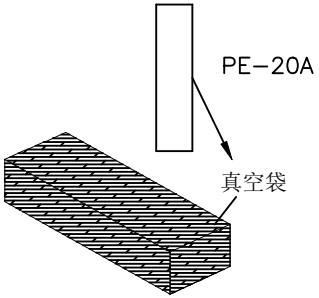
No：2

塞塑胶塞



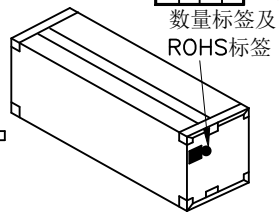
No：3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



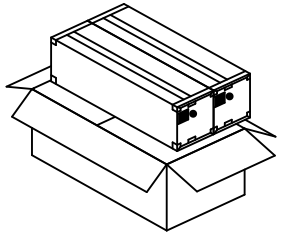
No：4

将包扎好的真空管(4扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No：5

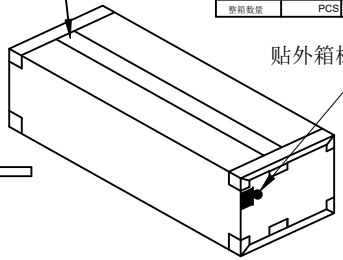
将抽真空的产品,放入内箱.(80管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角.内箱规格:CTN-10A(63*15*17CM)



No：6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)

外箱规格:CTN-10C(65*33*19CM)

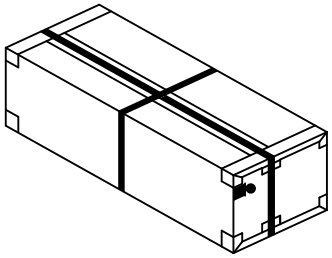


WCON 维峰五金电子有限公司			3
成 品 标 示 单			
WCON料号	环保		HSF
客户料号			
品 名			
最小包装数量	PCS	日 期	年 月 日
整箱数量	PCS	制单号	

ROHS

No：7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No：8

打包装带

说明：

1. 产品如图所示型态放入真空管；
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性；
3. 打外箱包装带时需注意，打为十字型.

1.27简牛 二件式 SMT(可带内柱或塑盖							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
06P	82	6560	13120	46P	17	1360	2720
08P	70	5600	11200	48P	17	1360	2720
10P	60	4800	9600	50P	16	1280	2560
12P	53	4240	8480	52P	16	1280	2560
14P	47	3760	7520	54P	15	1200	2400
16P	43	3440	6880	56P	15	1200	2400
18P	39	3120	6240	58P	14	1120	2240
20P	36	2880	5760	60P	14	1120	2240
22P	33	2640	5280	62P	13	1040	2080
24P	31	2480	4960	64P	13	1040	2080
26P	29	2320	4640	66P	12	960	1920
28P	27	2160	4320	68P	12	960	1920
30P	26	2080	4160	70P	12	960	1920
32P	24	1920	3840	72P	11	880	1760
34P	23	1840	3680	74P	11	880	1760
36P	22	1760	3520	76P	11	880	1760
38P	21	1680	3360	78P	10	800	1600
40P	20	1600	3200	80P	10	800	1600
42P	19	1520	3040	90P	09	720	1440
44P	18	1440	2880	100P	08	640	1280

变更记事				
A0	2017/03/28	NEW	———	———
版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核 准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2°
DIM	TOL

颜 色 COLOR	———		SCALE	fit
材 质 MATERIAL	———		UNIT	mm
设计 DESING	丁文敏	2017/03/28	SIZE	A4
审 核 CHECK			SHEET	1/1
核 准 APPROVE			PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料 号 PART NO.	3100-XXMXXXXX
品 名 TITLE:	1.27简牛 二件式 SMT(可带内柱或塑盖)包装规范