



产品装入真空管内
SG-A20 (600mm牙型真空管)

No: 2
塞塑胶塞

No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

No: 4

将包扎好的真空管(5扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

WCON 维峰五金电子有限公司		3
成 品 标 示 单		
WCON料号	环保	HSF
客户料号		
品 名		
最小包装数量		PCS
整箱数量	PCS	制单号



透明胶

贴外箱标签及ROHS标签

A line drawing showing a rectangular device with a top cover being lifted off. The cover has a latch on the right side. The device has a port on the right side.

No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C(65*33*19CM)

数量标签及
ROHS标签

「簽及示簽」

No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(100管/内箱),封箱及贴标签于
内箱侧面的左上角.内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

1.27牛角, 90度

1. 27牛角, 90度							
规格	真空管 数量	每内箱 瓶数	每外箱 瓶数量	规格	真空管 数量	每内箱 瓶数	每外 瓶数
6P	31	3100	6200	44P	13	1300	2600
8P	29	2900	5800	46P	13	1300	2600
10P	27	2700	5400	48P	12	1200	2400
12P	26	2600	5200	50P	12	1200	2400
14P	24	2400	4800	52P	12	1200	2400
16P	23	2300	4600	54P	11	1100	2200
18P	22	2200	4400	56P	11	1100	2200
20P	21	2100	4200	58P	11	1100	2200
22P	20	2000	4000	60P	11	1100	2200
24P	19	1900	3800	62P	10	1000	2000
26P	18	1800	3600	64P	10	1000	2000
28P	17	1700	3400	66P	10	1000	2000
30P	17	1700	3400	68P	10	1000	2000
32P	16	1600	3200	70P	9	900	1800
34P	16	1600	3200	72P	9	900	1800
36P	15	1500	3000	74P	9	900	1800
38P	15	1500	3000	76P	9	900	1800
40P	14	1400	2800	78P	9	900	1800
42P	14	1400	2800	80P	8	800	1600

说明:

1. 产品如图所示型态放入真空管
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意，打为十字型。

[illegible]