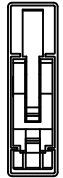
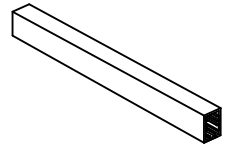


# HSF

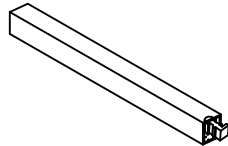


3820-XXXXXX01  
组装示意图

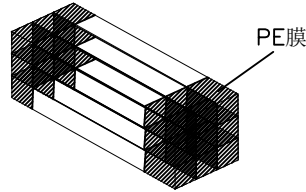


No: 1

产品装入真空管内  
SG-B91 (600mm牙型真空管)

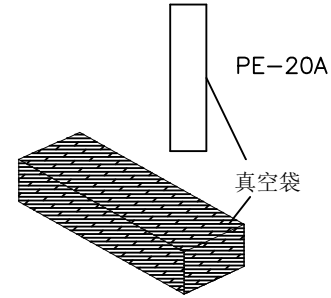


No: 2  
塞塑胶塞



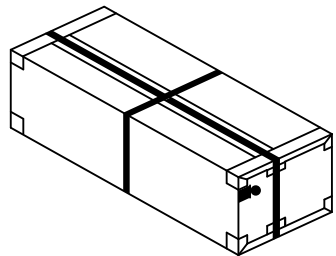
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

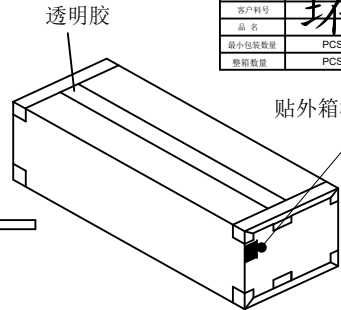


No: 4

将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

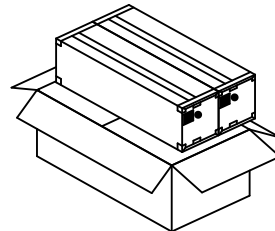


No: 8  
打包带



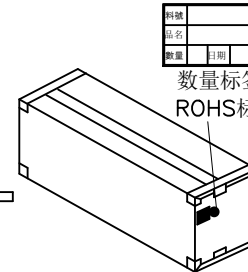
No: 7  
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名		
最小包装数量	PCS	日期 年 月 日
装箱数量	PCS	制单号



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)  
外箱规格:CTN-10C (65\*33\*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.  
(40管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格:  
CTN-10A (63\*15\*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及  
ROHS标签

2.54mm刺破式牛角无定位孔

规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	21	840	1680	36P	8	320	640
8P	19	760	1520	38P	8	320	640
10P	18	720	1440	40P	8	320	640
12P	16	640	1280	42P	7	280	560
14P	15	600	1200	44P	7	280	560
16P	14	560	1120	46P	7	280	560
18P	13	520	1040	48P	7	280	560
20P	12	480	960	50P	6	240	480
22P	12	480	960	52P	6	240	480
24P	11	440	880	54P	6	240	480
26P	11	440	880	56P	6	240	480
28P	10	400	800	58P	6	240	480
30P	10	400	800	60P	6	240	480
32P	9	360	720	62P	5	200	400
34P	9	360	720	64P	5	200	400

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

零件图	颜色	SCALE	fit
X. ±0.50	COLOR	UNIT	mm
X.X ±0.20	材质	DESING	丁文敏
X.XX ±0.10	MATERIAL	DESING	2017/06/19
X.XXX ±0.05	设计	CHECK	
Angle	DESING	CHECK	
X. ± 2'	审核	CHECK	
DIM	核准	CHECK	
TOL	核准	PROJ.	

## WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

A1	2017/06/19	修改真空管	
A0	2015/05/20	NEW	
版次	日期	变更说明	变更
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE

料号 PART NO.	3820-XXXXXX01A
品名 TITLE:	2.54mm刺破式牛角无定位孔 包装规范