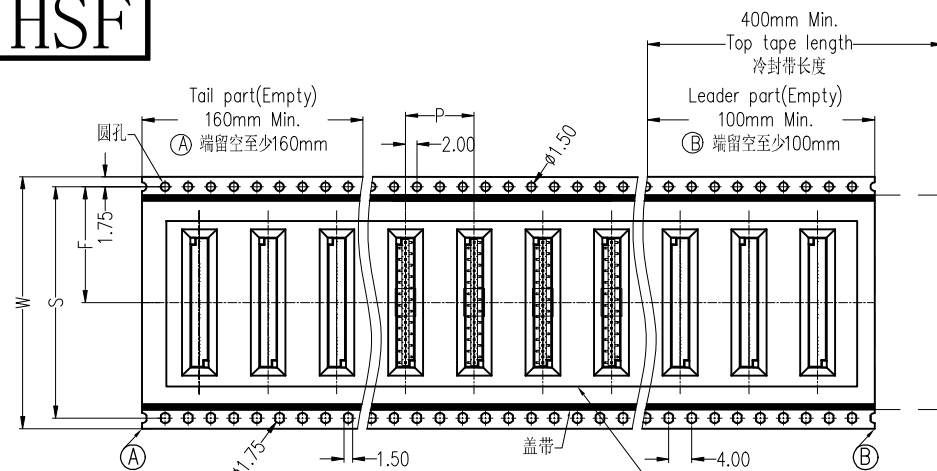
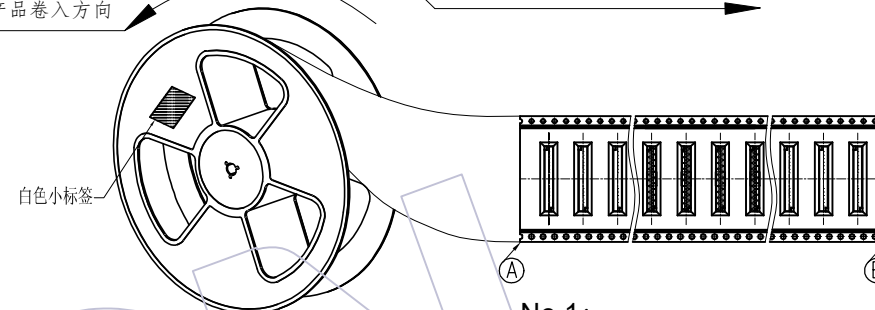


HSF



包装时产品卷入方向

客户安装时拉出方向
Customer pull out direction



No.1:

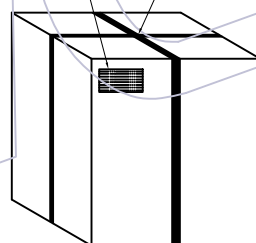
产品包装前,注意载带要留空160mm以上
将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

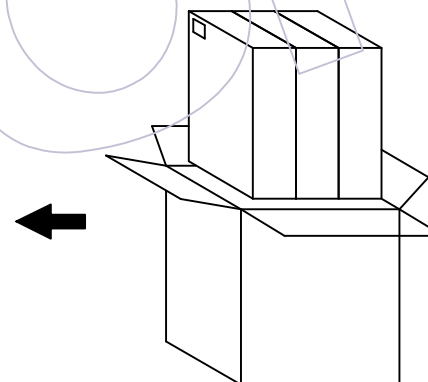
外箱标签 黄色打包带



外箱: CTN-18K

No.4:

封箱,打包,贴标签。



No.3:

将内箱装入外箱(3内箱/外箱)
注意统一标签方向



内箱: CTN-18E

No.2:

将卷盘套上防水袋，
放入1包干燥剂，
真空机封口后装入内箱，
用封箱胶封装好，并贴上标签。

变更记事

						工 程 图 ENGINEERING		绘图 DRAW	苏珊	2023/03/15	SCALE	FIT	WCON WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO.,LTD	
						X.X	±0.30	设计 DESIGN			UNIT	mm		
						X.XX	±0.20				SIZE	A4		
						X.XXX	±0.10	审 核 CHECK			SHEET	1/1		
A0	2023/03/15	NEW		-----	-----	Angle	± 2'	核 准 CHECK					料号 PART NO.	3601-PXXX-CXXMXXX01
版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION		变 更 CHANGE	核 准 APPROVE	DIM	TOL	核 准 APPROVE			PROJ.		品名 TITLE:	1.27mm Board to Board,Plug XXP,卷装规范